

B E S C H E I N I G U N G

zum Thermischen Spritzen an Bauteilen von Eisenbahnfahrzeugen nach DIN 27201-10

Dem Betrieb: **Lemke Metallspritzerei GmbH**
Eupener Straße 43
30519 Hannover

wird bescheinigt, dass er geeignet ist, Thermische Spritzarbeiten an Bauteilen von Eisenbahnfahrzeugen im Geltungsbereich der DIN 27201-10 auszuführen.

Geltungsbereich:

Spritzprozess nach DIN EN 657	Zusatzwerkstoff	Bauteil
Drahtflammspritzen (WFS)	EN ISO 14919 - 7.1 - 3,2 - 2 (Molybdän) EN ISO 14919 - 6.6 - 3,2 - 2 (Metco 405) EN ISO 14919 - 5.8 - 3,2 - 2 (Metcoloy) EN ISO 14919 - 4.4 - 3,2 - 2 (Sprababbitt A) EN ISO 14919 - 4.7 - 3,2 - 2 (Sprabronze) EN ISO 14919 - 5.3 - 3,2 - 2 (Sprasteel)	Lagersitze, Führungsschienen Buchsen und Wellen für Arbeitsmaschinen
Lichtbogenspritzen (AS)	EN ISO 14919 - 7.1 - 3,2 - 2 (Molybdän) EN ISO 14919 - 5.14 - 1,6 - 2 EN ISO 14919 - 5 - 1,6 - 2 (140MXC Fa. Praxair/Tafa) EN ISO 14919 - 6.5 - 1,6 - 2	Rohre, Innenbeschichtungen, Lagerböcke, Wellen
Pulverflammspritzen (PFS)	Nickelbasiswerkstoff nach EN 1274	Hartauftrag für Buchsen und Wellen für Arbeitsmaschinen

verantwortliche Spritzaufsichtsperson: Herr Björn Schmahlfeldt (ETSS),

Vertreter: Herr Norbert Butter (ETSS),

Bescheinigung Nr.: DBMdn/DIN 27201-10/107/1/2012

Gültigkeitszeitraum: Fordern Sie unsere aktuelle Bescheinigung an!
ausgestellt am:

Betriebsprüfer: Dipl.-Ing. (FH)

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



 (Dipl.-Ing. Leiter der Zertifizierungsstelle)